

**Ultramid® Advanced N3HG10 LFX BK23215**

PPA-GLF50

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	17000 / 17000	MPa	ISO 527
断裂应力	235 / 210	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.6 / 1.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	80 / 70	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80 / 70	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	25 / 25	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	30 / 30	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	16000 / 16000	MPa	ISO 178
弯曲强度	360 / 340	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	300 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	280 / *	°C	ISO 75-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	1E16 / 1E14	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1580 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	90 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	320 - 340	°C	-
模具温度	100 - 160	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	320 - 340	°C	-

**特征**

**加工方法**

注塑, 其它挤出成型

**供货形式**

黑色

**特征**

热稳定性

**耐化学试剂**

通用耐化学性